

STARCOLOR

LEGANTE INCOLORE DI ORIGINE VEGETALE
PER LA REALIZZAZIONE DI PAVIMENTAZIONI URBANE

STARCOLOR è un prodotto di origine vegetale, bicomponente, costituito da una resina in granuli e da un olio vegetale.

Caratteristiche chimico-fisiche

RESINA SC	
Aspetto	Granuli
Colore	Giallo
Densità a 20°C	0,67 gr/cm ³
Punto di Rammollimento	95-105°C
Solubilità in acqua	Insolubile
COLORFLUX	
Aspetto	Liquido
Colore	Giallo scuro
Densità a 25°C	950 kg/m ³ ca.
Viscosità a 25°C	5°E ca.
Punto di infiammabilità	>250°C

Applicazioni

STARCOLOR è un legante incolore che offre un'ampia libertà nella scelta della colorazione della pavimentazione. Si può optare o per un legante completamente trasparente, che metta in risalto esclusivamente le tonalità naturali degli inerti, oppure per pavimentazioni colorate, ottenute aggiungendo gli opportuni pigmenti coloranti al legante trasparente (1-2% sul peso degli inerti).

Vantaggi

La colorazione ottenuta, durevole nel tempo, permette di realizzare piacevoli effetti ambientali oltre ad aumentare la sicurezza in zone a rischio, migliorando la visibilità della pavimentazione: piste ciclabili, piste pedonali, ecc..

Dosaggio e modalità di impiego

Il dosaggio di STARCOLOR è simile a quello dei bitumi tradizionali e varia dal 5-6% sul peso degli inerti. I due componenti dello STARCOLOR vengono aggiunti direttamente nel mescolatore dell'impianto d'asfalto. Per la produzione si consiglia di essiccare gli inerti ad una temperatura compresa tra i 150°C e i 160°C; successivamente, aggiungere nel mescolatore, in sequenza, prima la RESINA SC e dopo COLORFLUX. I tempi di mescolazione devono assicurare una completa copertura degli inerti da parte del legante. Nel caso di produzione di un conglomerato colorato, il pigmento di colorazione, deve essere aggiunto dopo i componenti lo STARCOLOR.

Imballaggio

RESINA SC: in sacchi in plastica da 25 kg. I sacchi sono confezionati su bancali con un peso netto di 1.000 kg.

COLORFLUX: in fusti di ferro da 190 kg o in cubi in plastica da 950 kg.

Stoccaggio

I componenti di STARCOLOR possono essere stoccati per 60 mesi negli imballi originali e chiusi.

Avvertenze

STARCOLOR non presenta rischi specifici. Per maggiori informazioni si rimanda alla scheda di sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta.