

## RICICLA

### LEGANTE BITUMINOSO PER FRESATO

**RICICLA** è un legante bituminoso inodore per il riutilizzo del fresato stradale a temperatura ambiente. La sua particolare composizione a base vegetale permette di svolgere, nei confronti del bitume vecchio presente nel materiale fresato, le funzioni di bagnante, rigenerante, antiossidante e plastificante.

#### Caratteristiche chimico-fisiche

ASPETTO A 25°C	LIQUIDO
COLORE	NERO
PH	N.A.
DENSITÀ A 25°C	≈1000 KG/M <sup>3</sup>
VISCOSITÀ A 25°C	≈300 CP
FLASH POINT	>100°C

#### Applicazioni e Vantaggi

**RICICLA** è impiegato per la produzione a "freddo" di conglomerati bituminosi plastici, utilizzando il 100% di materiale fresato (RAP).

Gli aggregati utilizzati sono costituiti al 100% da fresato (RAP) proveniente dalla demolizione delle vecchie pavimentazioni in asfalto. Il fresato deve essere selezionato e le frazioni ottimali sono:

- 0/10 mm per ripristini di buche o trincee di medio-basso spessore;
- 0/20 mm per ripristini di buche o trincee di elevato spessore.

I principali vantaggi che derivano dall'utilizzo del legante **RICICLA** sono:

- Riciclaggio di pavimentazioni a fine vita;
- Ridotto consumo energetico e minore impatto ambientale;
- Ottime prestazioni rispetto gli asfalti plastici;
- Produzione di facile operatività;
- Dosaggio senza modifiche all'impianto.

#### Modalità di utilizzo

Le percentuali di impiego variano in funzione del tipo di fresato utilizzato, normalmente tra 1,5% e 2,0% sul peso del fresato.

**RICICLA** viene aggiunto al fresato durante la fase di mescolazione e tutta la produzione è svolta rigorosamente a temperatura ambiente.

**RICICLA** si aggiunge (manualmente o tramite pompa dosatrice) e si mescola per un tempo necessario al completo ricoprimento dell'intera massa di fresato:

- I tempi di mescolazione oscillano dai 2 ai 3 minuti, mescolando in betoniera; fino a 40-50 secondi, in un impianto per conglomerati bituminosi;
- La preparazione del conglomerato avviene a temperatura ambiente;
- La posa in opera può essere effettuata a mano o tramite finitrici;
- Il costipamento è adeguato allo spessore e alla superficie interessata, con compattatore a piastra o rullo.

#### Imballaggio

In fusti in metallo da 200 litri o in cubi di plastica da 1.000 litri; su richiesta è disponibile sfuso in autocisterna.

#### Stoccaggio

**RICICLA** può essere stoccato alle normali temperature, per 12 mesi negli imballaggi originali, chiusi e al riparo da intemperie.

#### Avvertenze

Per ulteriori informazioni sulla classificazione e sulle misure di protezione, si prega di consultare la scheda di sicurezza, disponibile su richiesta.

### Parametri Marshall RICICLA

100% fresato di granulometria 0/10	Stabilità (Kg)	Scorrimento (mm)	Rigidezza (Kg/mm)
<i>Entro 12 ore a T=ambiente</i>	632	3,25	194
<i>Dopo 20 ore in stufa a T=40°C</i>	1017	3,56	280



**Prodotto conforme al Regolamento (CE) n. 1907/2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH).**